

# 電化皮膜工業株式会社

デンカヒマクコウギョウ

## 展示テーマ

氷上(ボブスレー)から月面を目指すポカリ缶まで、  
幅広い表面処理技術を提供致します!

所在地：〒146-0093  
大田区矢口  
3-5-10

T E L : 03-3758-3321  
F A X : 03-3759-9666  
E-mail : hirokado@dhk.co.jp  
U R L : <http://www.dhk.co.jp>

部署名：営業・品質マネージャー  
担当者：廣門 伸治

## 主要設備

アルマイト処理 7ライン      化成被膜処理 5ライン  
硬質クロム処理 3ライン      黒クロム処理 1ライン

## 得意な加工分野

旋盤・NC旋盤加工    フライス・M/C加工    プレス・板金加工    研削加工    研磨加工  
溶接加工    樹脂成形加工    ゴム成形加工    放電加工(ワイヤー・形彫)    ばね・ワイヤー  
フォーミング加工    ガラス・レンズ加工    セラミックス加工    熱処理    めっき・蒸着・表面処理  
塗装    金型製作    MIM(金属粉末射出成型)    3Dプリンター(積層造形法)  
鋳造・ダイカスト・ロストワックス    鍛造    各種試作開発    その他加工

### ① 匠の技はしっかりと次世代へ受け継がれる!

東城 侑 (昭和7年生まれ。千葉県出身)  
秋本ダイカストを経て、昭和23年3月電化鍍金工業所  
(電化皮膜工業前身)入社陽極酸化処理(アルマイト)全般を担当。  
平成19年技術に携わる人間の最高の栄誉「黄綬褒章」を拝受。  
職務に誠実に働いてきた67年。今でもビックスクーターで通勤中!



### ② 硬質クロム+フッ樹脂又はバフ研磨

特徴：樹脂の離型性を高める処理です。  
硬質クロム(Hv1200)で耐摩耗性に対応し  
フッ素やバフ研磨で離型性を高める。



### ③ 硬質アルマイト+化成被膜処理

特徴：指定の部分だけを硬質アルマイト処理し、素地の部分は  
化成被膜処理で防錆します。  
航空・防衛規格MILスペックに対応。



めっき・表面処理にこだわり続け、ひたすらお客様への「より良く」を  
追求してきた技能士たちが、現状を突破するお手伝いをさせていただきます!