

# 三ツ和工業(株)

ミツワコウギョウ

摩擦圧接加工の工法で軽量化・コストダウン・環境に貢献致します。  
材質が違ふ部品を内径圧接の工法で接合した商品の紹介。

ポンプ用のモーターシャフト(軸)  
SUS304+S45C圧接



アルミとステンレスの内径圧接品



アルミダイキャスト



SUS+アルミ内径圧接品

摩擦圧接加工の工法により軽量化・コストダウン・環境に貢献します。

同じ材質の接合は勿論ですが、違ふ材質との接合、またパイプ同士の接合、丸棒(ムク)材同士の接合で完全密着し、気密度・密閉度を保ちます。更に新工法=「内径圧接」工法を確立しました。高い材料費用「SUS」などを減らす事が可能になり、コスト削減になります。

アルミとステンレスやチタン等の接合もお気軽にご相談下さい。

## 主要設備

摩擦圧接機・8台、NC旋盤・38台、センターレス・9台、センタリング・2台  
両端加工機・3台、ドリリングタッピング・7台、マシニング・1台、プレス機・2台  
圧入機・2台、両頭型自動フライス機・3台

## 得意な加工分野

旋盤・NC旋盤加工 | フライス・M/C加工 | プレス・板金加工 | 研削加工 | 研磨加工 | 溶接加工  
樹脂成形加工 | ゴム成形加工 | 放電加工(ワイヤー・形彫) | ばね・ワイヤーフォーミング加工  
ガラス・レンズ加工 | セラミックス加工 | 熱処理 | めっき・蒸着・表面処理 | 塗装 | 金型製作  
MIM(金属粉末射出成型) | 3Dプリンター(積層造形法) | 鋳造・ダイカストロストワックス  
鍛造 | 各種試作開発 | その他加工

所在地：〒143-0003  
大田区京浜島  
2-3-14

T E L : 03-3799-3811  
F A X : 03-3799-3814  
E-mail : isihara@mituwa.co.jp  
U R L : <http://www.mituwa.co.jp/>

部署名：営業部  
担当者：石原 哲司