

# 大日精機(株)

ダイニチセイキ

切削加工(MC&NC旋盤)&イエプロコ処理(離型向上)。  
高速マシニングによる高精度加工が実現、小ロットに特化。



弊社は創業から60年間、「金属の切削加工」の技術を磨いてきました。  
メーカーや大学の研究機関のお客様を中心に、試作から小ロット生産のご依頼をいただいております。

近年は高速マシニングセンター(主軸40000回転)や3次元ソフト、イエプロコ処理機(離型向上)を導入し、幅広いご対応が可能になりました。

射出成形金型、特殊ノズル、電極、治工具等の製作実績が豊富です。

アルミ・ステンレス・鋼材(一般材・プリハードン鋼や焼入鋼対応可)

## 主要設備

【マシニング】MAKINO『V22』 OKUMA『44V』『415V』『4V』

【NC旋盤】OKUMA『GENOS L250H』 池貝『AM20F』

【その他】イエプロコ処理機、3次元CAD/CAM、ミットヨ光学顕微鏡

## 得意な加工分野

旋盤・NC旋盤加工 | フライス・M/C加工 | プレス・板金加工 | 研削加工 | 研磨加工 | 溶接加工  
樹脂成形加工 | ゴム成形加工 | 放電加工(ワイヤー・形彫) | ばね・ワイヤーフォーミング加工  
ガラス・レンズ加工 | セラミックス加工 | 熱処理 | めっき・蒸着・表面処理 | 塗装 | 金型製作  
MIM(金属粉末射出成型) | 3Dプリンター(積層造形法) | 鋳造・ダイカストロストワックス  
鍛造 | 各種試作開発 | その他加工

所在地：〒146-0082  
大田区池上  
5-28-1

T E L : 03-3754-7211  
F A X : 03-3754-7434  
E-mail : h.hirano@dainichi-seiki.co.jp  
U R L : <http://www.dainichi-seiki.co.jp/>

部署名：技術営業部  
担当者：平野 隼人