

日進工業(株)

ニッシンコウギョウ

金型技術・解析技術・材料技術・機械技術の全てを駆使し、射出成形現象に挑む Integrated成形技術



当社の特徴～技術開発・研究開発から量産までを行う。

- Fillerの配向制御技術：炭素繊維などの配向を制御し、ウエルド強度を強化する成形技術
- 超厚肉成形技術：t=30mmの厚肉Lensを成形する技術/100gの重量品を30ton・φ 22screwで成形する技術
- 塗装レスMetallic樹脂成形技術：成形工程だけの後工程無しで、メタリック色調の製品を成形する技術
- 流動解析技術：金型設計に直結する、射出成形特級技能士の解析技術
- ただの値下げの話には3秒で気を失う技も保有

主要設備

- ・射出成形機：30 ton～220 ton
- ・流動解析：Moldflow Ultimate

得意な加工分野

旋盤・NC旋盤加工 | フライス・M/C加工 | プレス・板金加工 | 研削加工 | 研磨加工 | 溶接加工
樹脂成形加工 | ゴム成形加工 | 放電加工(ワイヤー・形彫) | ばね・ワイヤーフォーミング加工
ガラス・レンズ加工 | セラミックス加工 | 熱処理 | めっき・蒸着・表面処理 | 塗装 | **金型製作**
MIM(金属粉末射出成型) | **3Dプリンター(積層造形法)** | 鋳造・ダイカストロストワックス
鍛造 | **各種試作開発** | その他加工

所在地：〒146-0083
大田区千鳥
2-39-2

T E L : 03-3750-7593
F A X : 03-3757-4384
E-mail : info@nisshin-kogyo.jp
U R L : <http://www.nisshin-kogyo.jp>

部署名：製造チーム 成形G
担当者：竹元 茂